

# RH TRUCKS

trucks, trailers and machinery

## DAF XF 510 8X2 EURO 6 + MEILLER 20 TON HOOKLIFT

### Caractéristiques générales

Prix	€ 24.950
Marque	DAF
Modèle	XF 510
Sous-catégorie	Conteneur
Système de conteneurs	hook
plaque d'immatriculation	AY19212
relevé de compteur	940.502km
Année de construction	2016
Date de première inscription	18-04-2016
Couleur	Jaune
Condition	Utilisé
Carburant	Diesel
Classe d'émission	Euro 6
Référence	RHT20713



### Propriétés

Poids unique	14.100kg
capacité de charge	17.900kg
Poids total autorisé en charge (PTAC)	32.000kg
Cabine	Cabine-couchettes

Numéro de série

XLRAKH4300G091299

---

Capacité du cylindre

12.902cc

# DAF XF 510 8X2 EURO 6 + MEILLER 20 TON HOOKLIFT

## Spécifications techniques

Nombre d'axes	4
Configuration des axes	8x2
Transmission	Automatique
Actifs	510hp

## Description

Structure Année de construction: 2016 = Plus d'informations = Kipper: Arrière

## Accessoires

- Automatique
- Assistant de maintien de voie
- Attelage de remorque
- Assistant de stationnement
- Cabine de couchage
- Attelage
- ABS
- Caméra de recul
- Climatisation
- Suspension de feuille
- Régulateur de vitesse
- Frigo
- Suspension pneumatique
- Attraper taupe
- Frein moteur renforcé